

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2021–2022 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 10–11 КЛАССЫ

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур
Механическая обработка древесины

Разработайте дизайн и изготовьте точёную деревянную вазу.



Технические задания и условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж вазы (1 шт.). Форму изделия разработайте самостоятельно:
 - выполните чертёж в масштабе 1:1;
 - габаритные размеры изделия: длина 200 ± 1 мм, максимальный диаметр 43 ± 1 мм;
 - размеры конструктивных элементов выберите самостоятельно.
2. Материал изготовления – сосновый или еловый брусок, 50×50 мм.

3. Изготовьте изделие по чертежу. Внутреннее точение, сверление и расточка изделия не выполняются!

4. Основание вазы должно иметь диаметр 41 мм.

5. Внешний диаметр горловины вазы должен составлять 23 мм.

6. Выполните декоративную отделку изделия, используя декоративные проточки.

7. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.

8. Образец используйте, как основу для построения указанного в условиях формообразования предмета. Внешний вид изготовленного вами изделия может несколько отличаться от представленного на образце, но должен полностью соответствовать вышеописанным условиям.

Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ : _ _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1 балл	
4	Подготовка станка и инструментов	1 балл	
5	Разработка рабочего чертежа: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов	5 баллов	
6	Технология изготовления изделия:	22 балла	
	– подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	1 балл	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3 балла	
	– разметка заготовки	1 балл	
	– обоснованность применения чернового и чистового точения	2 балла	
	– точность изготовления основания	3 балла	
	– точность изготовления горловины вазы	3 балла	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с заданными габаритными размерами	5 баллов	
	– качество и чистота обработки изделия	4 балла	
7	Декоративная отделка	2 балла	
8	Уборка станка и рабочего места	1 балл	
9	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	Итого	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри: